**ОБ ИДЕНТИФИКАЦИИ ОТДЕЛЬНЫХ ВИДОВ ТАБАЧНОЙ**

**ПРОДУКЦИИ И ТАБАЧНОГО СЫРЬЯ**

Дьячкин И.И., д-р техн. наук, Белякова З.П., канд. биол.наук,

Белинская Н.Г.

ГНУ Всероссийский научно-исследовательский институт табака, махорки и табачных изделий Россельхозакадемии, г. Краснодар

Табачная продукция весьма разнообразна и требует решения вопросов идентификации ее показателей качества. Основными видами продукции являются сигареты и папиросы, которые достаточно полно охарактеризованы как по внешним признакам, так и по показателям, которые приведены в соответствующей нормативной документации.

Особой популярностью среди потребителей в наши дни пользуется такой вид курительных изделий как сигары и сигариллы.

Сигара – это курительное изделие, имеющее три слоя: начинку из цельного, трепаного или резаного сигарного или другого табачного сырья, подвертку и обертку из сигарного табачного листа или восстановленного табака. Сигариллы могут быть изготовлены без подвертки, иметь мундштук или фильтр. Эти курительные изделия производятся в различных странах в широком диапазоне сочетания длины, диаметра и формы. Сигариллы, по сравнению с сигарами, характеризуются меньшими размерами по длине и ширине. Сигары и сигариллы облагаются разными акцизами и таможенными сборами, которые значительно отличаются друг от друга.

Согласно техническому регламенту на табачную продукцию, сигары и сигариллы являются отдельными видами курительных изделий, у которых регламентирована толщина, являющаяся основным внешним признаком их отличия. Максимальная толщина сигариллы, имеющей три слоя, не должна превышать 15 мм. Толщина сигары на протяжении одной трети (или более) ее длины должна быть не менее 15 мм.

Определение размерных характеристик сигар и сигарилл, в частности, толщины необходимо для их идентификации, а также для правильного подбора держателей при прокуривании на курительной машине.

Единого метода для определения толщины сигар и сигарилл в мире не существует. Известно, что различные способы измерения толщины дают разные результаты. Существуют различные методы измерения толщины сигар и сигарилл. Для выбора наиболее приемлемого метода определения толщины, обеспечивающего достаточную точность для целей идентификации, проведены сравнительные испытания размерных характеристик сигар и сигарилл различными способами и дана их сравнительная характеристика. Измерения толщины проводились с помощью измерительных калибров, штангенциркуля, прибора с лазерным лучом и по ширине развертки изделия. Испытания проводили на сигарах и сигариллах разного способа изготовления (ручного, машинного) зарубежных и отечественных производителей.

Полученные данные подтвердили, что разные методы измерения толщины дают разные результаты. Выявлен и рекомендован наиболее универсальный метод определения толщины - с помощью штангенциркуля. Он подходит для изделий любого размера и любого способа изготовления.

Разработана методика в соответствии с требованиями ГОСТ Р 8.563-96, которая основана на прямом измерении толщины (диаметра поперечного сечения) изделия в самой широкой части при помощи штангенциркуля (в диапазоне от 9 до 25 мм). Получено свидетельство об аттестации этой методики по результатам метрологической экспертизы. Она зарегистрирована в Федеральном реестре методик выполнения измерений, применяемых в сферах распространения государственного метрологического контроля и надзора. Методика используется для подтверждения требований технического регламента.

Качество и безопасность курительных изделий зависит от качества табачного сырья, используемого при его промышленной переработке, и изготовлении табачной продукции.

Табачное сырье, как товарную продукцию классифицируют на сорта. Идентификацию сортов табачной продукции осуществляют по набору и нормам внешних показателей качества, установленных в действующих межгосударственных стандартах на табачное сырье. От правильной идентификации внешних признаков проявления показателей качества и их норм во многом зависит точность сенсорной оценки сорта, а также безопасность и качество производимой табачной продукции. Для этого необходимо знать характерные отличительные внешние признаки проявления у всего набора показателей качества, принятых в стандартах, и определяют их органолептическим методом. Существенным недостатком этого метода является субъективность оценки, связанная с физиологическими особенностями работников, их квалификацией и условиями работы.

С целью повышения объективности оценки качества сырья визуальным методом были уточнены, выявлены и описаны внешние признаки как у ранее принятых, так и у новых показателей качества сырья. Систематизация и обобщение позволило изложить их в виде обязательных приложений к новым научно обоснованным и унифицированным государственным стандартам, которые в последствии получили статус межгосударственных.

Для дальнейшего повышения объективности и точности органолептического метода идентификации сорта сырья был разработан «Атлас табачного сырья» как методическое пособие. В нем приведено 58 цветных рисунков, характеризующих внешние признаки всех показателей качества и их нормы, установленные стандартами. По существу, «Атлас табачного сырья» представляет собой метрологическое средство для повышения объективности, точности оценки и сокращения времени определения при идентификации сорта табачного сырья.

В стандартах на табачное сырье отсутствует метод идентификации типа табачного сырья. Исследованиями выявлена возможность использования их основных размерных характеристик свежеубранных и высушенных листьев для идентификации типа сырья. Наиболее постоянными внешними признаками пригодными для идентификации типа сырья визуальным методом являются форма пластинки листа и его основания, диаметральное соотношение длины к ширине листа, размер листа. Следует отметить, что такие внешние признаки как материальность и окраска листа могут изменяться в зависимости от условий выращивания и послеуборочной обработки табака.

Таким образом, идентификация некоторых видов табачных изделий, показателей качества табачного сырья позволит повысить объективность и точность их оценки, а также метрологический уровень стандартов.

**Литература**

1. Технический регламент на табачную продукцию: Федеральный закон от 22 декабря 2008 г. № 268-ФЗ.-М.:Стандартинформ, 2009.
2. ГОСТ Р 8.563-96. Государственная система обеспечения единства измерений. Методики выполнения измерений. -М., 1996.
3. МВИ -02-2009 «Методика выполнения измерения толщины сигар и сигарилл».
4. Ястребова, А.И. Идентификация отдельных видов курительных изделий / А.И. Ястребова, Е.В. Гнучих, Н.П. Самойленко, Н.Г.Белинская // Изв.ВУЗов. Пищ.технология.-2011.-С.95-96.
5. Дьячкин, И.И. Атлас табачного сырья. Методическое пособие/ И.И. Дьячкин, З.П.Белякова, В.А.Саломатин, А.В.Бурлакина, Л.В.Лысенко, Н.П. Самойленко. - Краснодар, 2012.-54с.